**Отчет по итогам участия в соревнованиях (ПРИМЕР)**

Наименование соревнований\_\_\_ **Первенство города Екатеринбурга по ООООО**\_\_

Уровень\_\_**город**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Тренер-преподаватель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сроки проведения\_\_\_**май 2019 – октябрь 2019, сыграно 15 игр**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Участники (команда – год рождения, количество человек; индивидуально – фамилия, имя) \_\_\_\_**команда мальчиков 2019-2010 г.р. (66 человек)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Результат (приложить подтверждающие документы: протоколы, диплом, сертификат, благодарственное письмо и т.д.):\_\_**протоколы, диплом за 3 место**\_\_\_\_